



*beispielhafte Abbildung

Fett - Hochdruckschmierfett

- ✓ hohe Standzeit
- ✓ ausgeprägte Hochdruckeigenschaften
- ✓ überragende mechanische Stabilität
- ✓ sehr gute Wasserbeständigkeit
- ✓ guter Korrosionsschutz
- ✓ gute Hafteigenschaften
- ✓ geruchs- und geschmacksneutral



KHS High Pressure Grease 02 ist ein vollsynthetisches Schmierfett, welches speziell für die Schmierung von Maschinen in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. Es besteht aus einer Calciumsulfonat-Komplexseife, synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact).

Anwendung

Wälz- und Gleitlager

offene Gelenke und Gelenkmechanismen

kann auch zur Behandlung von Oberflächen als Korrosionsschutz eingesetzt werden.

Maschinen

InnoPack



Verträglichkeit

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

Anwendungshinweise

k.A.

Lagerung

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

Gebinde	Verpackungsgröße	Materialnummer
500 gr	12	301142150202
1 kg	1	301142150204
25 kg	1	301142150210

Eigenschaften	HIGH PRESSURE GREASE 02
NSF Reg. Nr	155650
Farbe	beige
Struktur	glatte Paste
Art des Eindickers	Calciumsulfonatkomplex
Art des Grundöls	synthetisch
NLGI Zahl	2
Kin. Visk bei 40°C [mm ² /s]	85
Kin. Visk bei 100°C [mm ² /s]	k.A.
Tropfpunkt [°C]	250
Normbezeichnung (DIN 51502)	KP HC 2 P-40